

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

1 (2) 01.02.2007

ПАНЕЛИ-ЯССЯ лак полуматовый и матовый

PANEELI-ÄSSÄ Код 845 6404, 846 6404

Тип Матовый и полуматовый лак на чистом акрилатном связующем, содержащий

компоненты против УФ-излучения.

Область применения Предназначен для лакировки деревянных, панельных и бревенчатых, а также

бетонных и кирпичных поверхностей внутри здания. Не применять для

лакировки полов и мебели.

Применяется для стен, потолков, дверей и т.д.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Расход На строганую поверхность — 8-12 M^2/π .

Сухой остаток Ок. 22 %.

Плотность Ок. 1,0 кг/л.

Разбавитель Вода.

Способ нанесения Наносится кистью или распылением.

Время высыхания

при +23 °C и относитель-ной

От пыли – 30 минут.

Нанесение следующего слоя или шлифовку можно производить через 2-3 часа. Сухой для эксплуатации через сутки. Лаковая пленка достигает своей

Oyaur gira okcisiyataqui nepes eyikii. Hakobar incina goerirlaci eseer

влажности 50% окончательной твердости примерно через 2 недели после нанесения. В данный период избегать сильной нагрузки и очистки.

Блеск Матовый (845 6404), полуматовый (846 6404),

Базис ЕР.

Цвет Согласно каталогу "Гамма цветов колеруемых лаков Тиккурила".

Хранение Защищать от мороза.

Тара 0,9 л, 2,7 л, 9 л.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

2 (2) 01.02.2007

ПАНЕЛИ-ЯССЯ лак полуматовый и матовый

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха должна быть выше +10 °C, и относительная влажность воздуха менее 80 %.

Предварительная подготовка

Новая деревянная поверхность:

Очистить поверхность от грязи и пыли. Увлажнить поверхность для того, чтобы древесные волокна поднялись, оставить высохнуть и отшлифовать. Пыль от шлифовки удалить.

Ранее лакированная поверхность:

Вымыть поверхность раствором "Маалипесу", затем тщательно промыть водой и дать просохнуть. Отслаивающийся и растрескивающийся лак полностью удалить скребком. Всю поверхность отшлифовать шлифбумагой, пыль от шлифовки удалить.

Лакировка

Перед применением лак тщательно перемешать, а также во время работ с целью обеспечения равномерного размешивания пигментного концентрата и матирующего компонента в нем. При необходмости, развести водой. Наносить состав 2 слоями по направлению волокон дерева. При нанесении колерованного состава, для проверки оттенка рекомендуется проводить контрольную выкраску на отдельной доске. Окончательный конечный результат зависит от породы, твердости и первоначального цвета дерева, а также от количества слоев. Для нанесения перврго слоя развести лак водой на 20-30%. Обычно желаемый конечный результат достигается нанесением двух слоев. Во избежание разницы в оттенке, поверхность целесообразно обрабатывать непрерывно от края к краю, а при обработке больших панельных поверхностей — несколько досок за раз.

Ремонтная лакировка

Лакированные лаком "Панели-Ясся" поверхности можно лакировать водоразбавляемыми лаками Тиккурила.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть водой или моющим средством "Пенсселипесу".

Уход

Избегать применения моющих средств и сильной очистки свежелакированной поверхности, так как свежее покрытие достигает своей окончательной твердости и стойкости в течение ок. одного месяца после окраски. В случае необходимости для очистки покрытия в данный период можно применить легкую очистку влажной мягкой тканью.

Примерно через месяц после лакировки готовое покрытие можно очищать нейтральными (pH 6-8) моющими средствами с помощью мягкой ткани или губки. Особенно грязные поверхности можно очищать слабыми щелочными моющими средствами (pH 8-10). После очистки поверхность необходимо тщательно вымыть чистой водой.

ОХРАНА ТРУДА

Работу выполнить с большой осторожностью и тщательностью, избегая длительного ненужного соприкосновения с материалом.

По лаку имеется паспорт техники безопасности.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку – соблюдать местное законодательство.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.